ELPU-AST-OM-15 --- PINTADO DE SUBESTACIÓN TIPO CASETA

RIESGOS EN EL TRABAJO			PROCEDIMIENTOS STANDARD DEL TRABAJO
ETAPAS DEL TRABAJOS	**RIESGOS POTENCIALES**	**ELEMENTOS DE PORTECCION**	**PROCEDIMIENTO DE TRABAJO SEGURO (Actos y condiciones Seguras)**
1. Programación de trabajos de pintado de las subestaciones en caseta.	• Las áreas operativas y otros desconocen el programa de pintado de subestaciones.	• Ropa de Trabajo. • Zapatos Dieléctricos. • Casco Dieléctrico.	• Charla de 5 minutos • El ingeniero asistente de programación, programa los trabajos de pintado de subestación. • El ingeniero supervisor coordina con el Centro de Control la tarjeta de maniobra con corte de energía en subestación de trabajo.(Si es necesario) • El ingeniero supervisor coordina con Centro de Control la tarjeta de maniobra sin cortes de energía de la subestación de trabajo. (Si se requiere)
2. Señalizar y/o Delimitar la zona de trabajo (Quinta Regla de Oro).	• Exposición al tránsito vehicular o peatonal próxima a la zona de trabajo. • Caídas de pintura al transeúnte. • Electrocución por acceder a zonas de tensión. 	• Ropa de Trabajo. • Zapatos Dieléctricos. • Casco Dieléctrico. • Respiradores. • Lentes de Seguridad.	• Señalizar la zona de trabajo (de acuerdo a la envergadura del trabajo), con tranquera, conos de seguridad, cintas y/o mallas de señalización de peligro de tensión. • El ing. Supervisor o el que haga sus veces, dará charla previa al inicio de los trabajos sobre el DESARROLLO a seguir, indicando los sitios de alto riesgo. (celdas de transformación, celdas de llegada y salida, tableros de distribución B.T.) • El ing. Supervisor con el Técnico Supervisor del pintado, señalizarán y delimitarán las áreas de trabajo de alto riesgo utilizando los carteles de seguridad. • El Ing. Supervisor supervisara el uso de implementos de seguridad. • El Ing. Supervisor coordinará con el Centro de Control, el corte de energía en la Subestación con equipos convencionales cuyas partes vivas se encuentren expuestas, y que ofrecen riego al personal que ha de realizar el trabajo de pintado.
3. Limpieza, lijado, resane y pintado de parte interior y exterior de subestación tipo caseta.	• Electrocución. • Golpes por elementos sobresalientes .de equipos de tableros. • Cortes por elementos punzo cortantes. • Golpes por resbalón. • Golpes por elementos suspendidos. • Caídas de alturas peligrosas.	• Ropa de Trabajo. • Zapatos Jebe. • Casco • Respiradores. • Lentes de seguridad.	• El Ing. Supervisor confirma que los equipos de subestación de trabajo se encuentran desenergizadas, mediante la tarjeta maniobra de autorización. • El Téc. Electricista ordena a los pintores iniciar trabajos de pintado, previa charla. • El Téc. Electricista será el encargado de efectuar los trabajos de resane y pintado de los sitios de alto riesgo de la subestación de trabajo. • Los trabajos de sitio de alto riesgo serán efectuados con herramientas de protección (rodillos o brocha adosado a una pértiga, guantes dieléctricos.) • Cuando se suelte herramientas de trabajo a la zona de alto riesgo, el Téc. Supervisor comunicará al Centro de Control para el retiro.

4. Inspección de término y conformidad del trabajo ejecutado.	• Electrocución.	• Ropa de Trabajo. • Zapatos Dieléctricos. • Casco Dieléctrico.	• El Ing. Supervisor verificará y dará la conformidad del trabajo. De existir alguna observación, el pintor inmediatamente subsanará dicha observación. • Retiro de las señales y cubierta del área de trabajo. • El Ing. Supervisor dispone el retiro del personal y entregará las tarjetas de autorización al Centro de Control dando por concluido el trabajo. • El responsable del Centro de Control autorizará la conexión del servicio.

Recomendaciones.-

1. Antes de ser utilizados las herramientas, equipos e implementos de seguridad, deben ser verificados visualmente por cada técnico que los va utilizar, de acuerdo a lo señalado en nuestro RISST.
2. Está prohibido que el trabajador que este ejecutando una actividad de riesgo utilice equipos móviles (celulares y/o handys).

Observaciones:

NOSE DEBE ALTERAR EL ORDEN DE LOS PASOS ESTIPULADOS Y ANTE CUALQUIER DUDA QUE SE PRESENTE DURANTE EL TRABAJO, SE DEBERA CONSULTAR A LA SUPERVISION.

¡SUSPENDER TODA ACTIVIDAD SI SE PRESENTARA CUALQUIER CASO DE DUDA O ANOMALIA, HASTA QUE SEA