ELPU-AST-OM-24 --- ENERGIZACIÓN CIRCUITO DE AP PARA CAMBIO DE LÁMPARAS

RIESGOS EN EL TRABAJO			PROCEDIMIENTOS STANDARD DEL TRABAJO
ETAPAS DEL TRABAJOS	**RIESGOS POTENCIALES**	**ELEMENTOS DE PORTECCION**	**PROCEDIMIENTO DE TRABAJO SEGURO (Actos y condiciones Seguras)**
1. Identificación de la Sub Estación de distribución y el circuito donde se realizará el cambio de lámparas de AP.	• Error en ubicación • Falsa alarma • Dirección incompleta	• Ropa de Trabajo. • Zapatos Dieléctricos • Casco Dieléctrico con barbiquejo.	• Personal que recibe reclamos de AP pide la dirección exacta y referencias precisas para ubicarlo. • Disponer de personal técnico para ubicar el reclamo en plano y en sistema GIS.
2. Determinar el grupo de trabajo : Con designación del responsable del grupo, asignación de vehículo, entrega de lámparas y equipos en perfecto estado de funcionamiento, herramientas de trabajo en buen estado	• Jefe de grupo sin experiencia en el trabajo. • Herramientas de trabajo en mal estado. • Instrumentos mal calibrados. • Lámparas y equipos reciclados.	• Ropa de Trabajo. • Zapatos Dieléctricos • Casco Dieléctrico con barbiquejo.	• El responsable del grupo debe ser un técnico calificado. • Verificar que las herramientas de trabajo estén en buen estado de conservación. • Verificar el correcto funcionamiento de los instrumentos de medición. • Antes de salir al campo probar el arranque de los equipos y lámparas de AP.
3. En el lugar de trabajo con ayuda del plano, ubicar la SE y circuito respectivo.	• Error en ubicación • Accidentes de transito, peatones.	• Ropa de Trabajo. • Zapatos de Dieléctricos. • Casco Dieléctrico con barbiquejo.	• Señalizar la zona de trabajo (de acuerdo a la envergadura del trabajo), con tranquera, conos de seguridad, cintas y/o mallas de señalización de peligro de tensión. • Verificar el estado de conservación de los postes de la SE.
4. El jefe de grupo ordena al Técnico subir al poste donde se ubica el tablero de BT. Con escalera o estrobos	• Interruptores en mal estado • Falso o mal contacto de barras y los bornes del interruptor. • Mal conexionado del circuito de control de AP • Tablero mal asegurado • Accidente de electrocución 	• Ropa de Trabajo. • Zapatos Dieléctricos • Casco Dieléctrico con barbiquejo. • Guantes Dieléctricos de BT. • Revelador de tensión sonoro y (luminoso) • Pértiga de maniobra en caso de MT • Arnés y/o Correa de Seguridad • Línea de vida.	• Asegurarse adecuadamente con el estrobo, arnés y/o correa de seguridad con su línea de vida, y con herramientas necesarias (Alicate, destornillador, probador de tensión y corriente). • Visualizar el conexionado de los interruptores. • Proceder a energizar. o pulsar el sistema manual del reloj de AP. • Se procede con el cambio de lámparas quemadas. • Al concluir el cambio de lámparas, nuevamente en el tablero de BT, pulsar el control manual del reloj para desconectar el circuito de AP.

Recomendaciones.-

1. Antes de ser utilizados las herramientas, equipos e implementos de seguridad, deben ser verificados visualmente por cada técnico que los va utilizar, de acuerdo a lo señalado en nuestro RISST.
2. Está prohibido que el trabajador que este ejecutando una actividad de riesgo utilice equipos móviles (celulares y/o handys).

Observaciones:

NOSE DEBE ALTERAR EL ORDEN DE LOS PASOS ESTIPULADOS Y ANTE CUALQUIER DUDA QUE SE PRESENTE DURANTE EL TRABAJO, SE DEBERA CONSULTAR A LA SUPERVISION.

¡SUSPENDER TODA ACTIVIDAD SI SE PRESENTARA CUALQUIER CASO DE DUDA O ANOMALIA, HASTA QUE SEA