ELPU-AST-OM-43 --- MANTENIMIENTO DE TRANSFORMADORES DE TENSIÓN Y DE CORRIENTE

RIESGOS EN EL TRABAJO			PROCEDIMIENTOS STANDARD DEL TRABAJO
ETAPAS DEL TRABAJOS	**RIESGOS POTENCIALES**	**ELEMENTOS DE PORTECCION**	**PROCEDIMIENTO DE TRABAJO SEGURO (Actos y condiciones Seguras)**
1. Coordinación para desenergización de la sub estación de transformación**.**	• Electrocución • Caídas por resbalón. • Cortes por elementos punzo cortantes. • Golpes con elementos sobre salientes del tablero.	• Ropa de Trabajo. • Zapatos Dieléctricos. • Casco Dieléctrico con barbiquejo • Guantes Dieléctricos de MT.	• Realizar charla de 5 minutos • Revisar AST de las 5 reglas de Oro • El ingeniero supervisor coordina con operador de sub estación base la parada para mantenimiento de la sub estación de transformación. • El ingeniero supervisor ordena a operador de turno a realizar la parada sistema. • El Ingeniero supervisor verifica que el personal utilice correctamente los implementos, herramientas y equipos de seguridad.
2. Trabajos de mantenimiento el los transformadores de Tensión y Corriente.	• Electrocución. • Golpes por elementos sobresalientes del transformador. • Cortes por elementos punzo cortantes • Golpes por resbalón. • Torceduras por pisadas en elementos puntiagudos del transformador.	• Ropa de Trabajo. • Zapatos Dieléctricos. • Casco Dieléctrico con barbiquejo. • Guantes Dieléctricos de MT. • Respiradores.	• El Ing. Supervisor verifica que el sistema este desenergizado totalmente. • Los técnicos de mantenimiento verifican la ausencia de tensión dentro de la SSEE. • El Ing. Supervisor ordena al operador de turno abrir el seccionador CUT-OUT. • El ing. Supervisor ordena desconectar SSAA AC y SSAA DC. • El Ing supervisor verifica la instalación de las puestas a tierra temporales. • Los técnicos de MMTO efectúan la limpieza de aisladores, borneras, control de aislamiento, retiro de muestras, repintado de cuba, inspección de estanqueidad de cuba, inspección del ajuste de borneras en B/T y A/T de los transformadores de Tensión y de Corriente.
3. Coordinación para finalización de trabajos de Mantenimiento.	• Electrocución. • Golpes por elementos puntiagudo de transformador. • Arrastre por elementos rodantes del grupo hidráulico.	• Ropa de Trabajo. • Zapatos Dieléctricos • Casco Dieléctrico con barbiquejo	• El Ing. Supervisor coordina finalización de trabajos y ordena despejar el área de trabajo. • El ing. Supervisor ordena cerrar el seccionador CUT OUT y ordena iniciar la operación de los Transformadores. • El operador de turno coordina con sub estación base para ingresar a tomar carga del sistema.

Recomendaciones.-

1. Antes de ser utilizados las herramientas, equipos e implementos de seguridad, deben ser verificados visualmente por cada técnico que los va utilizar, de acuerdo a lo señalado en nuestro RISST.
2. Está prohibido que el trabajador que este ejecutando una actividad de riesgo utilice equipos móviles (celulares y/o handys).

Observaciones:

NOSE DEBE ALTERAR EL ORDEN DE LOS PASOS ESTIPULADOS Y ANTE CUALQUIER DUDA QUE SE PRESENTE DURANTE EL TRABAJO, SE DEBERA CONSULTAR A LA SUPERVISION.

¡SUSPENDER TODA ACTIVIDAD SI SE PRESENTARA CUALQUIER CASO DE DUDA O ANOMALIA, HASTA QUE SEA